

Veelzijdig in geavanceerde verspaningstechnieken

Naast vele verspaningstechnieken zoals (CNC) draaien, frezen, kotten, hohnen, boren en slijpen voeren wij ook een uitgebreide reeks aan speciale warmte- en oppervlaktebehandelingen uit. Metaal- en keramische coatings, maar ook slijtvaste, roestvaste en corrosiewerende lagen worden aangebracht en geslepen binnen strikte maatvoeringen.

Perfectie van prototype tot groot seriewerk

Onze technische experts en gekwalificeerde medewerkers zorgen ervoor dat alle componenten voldoen aan de hoogste kwaliteitseisen die de klant ons stelt. Alle werkzaamheden worden met ons moderne machinepark en geavanceerde apparatuur volgens de specificaties en tolerantiewaarden uitgevoerd en bovendien

nauwkeurig gedocumenteerd in projectdossiers. Of het nu om één prototype gaat of groot seriewerk betreft; elk onderdeel verlaat onze fabriek in perfecte staat!

Overzicht van verspaningstechnieken en metaalbewerkingsmogelijkheden

Onderstaande tabel geeft een overzicht van onze machinale bewerkingsmogelijkheden, materiaalbehandelingen en de bijbehorende specificaties.

Zoals zo vaak kunt u bij afwijkende afmetingen van uw werkstuk(ken) gerust contact met ons opnemen. Ook kunnen wij ten aanzien van zeer complexe verspaningshandelingen diverse innovatieve oplossingen bieden.

Machinale bewerking	Bijzonderheden	Technische gegevens	Afmetingen
Zagen			
	tot Ø 400 mm	automatisch	
Kolom boren			
	tot Ø 50 mm	werkstukhoogte uitlading	800 mm 300 mm
Radiaal boren			
	tot Ø 85 mm	werkstukhoogte uitlading	1100 mm 1600 mm
Centerdraaien			
		lengte t.d.c. draaidiameter	8000 mm Ø 1250 mm
CNC draaien (algemeen)			
	tot Ø 900 mm	lengte draaidiameter	2000 mm Ø 900 mm
CNC draaien FAT-TUR 1350MN CNC draaibank			
	SIEMENS besturing	draaidiameter boven bed draaidiameter boven slede lengte tussen centers brillen tot	Ø 1350 mm Ø 900 mm 6000 mm Ø 1000 mm
Schiess Carrousel draaibank			
		klauwplaatdiameter draaidiameter maximale draaihoogte tafelafmetingen tafelbelasting	Ø 1825 mm Ø 2000 mm 1100 mm Ø 1800 mm 12000 kg
CNC frezen CME Heidenhain			
		lengteslag breedteslag hoogteslag	2000 mm 1200 mm 1500 mm
Sachman CNC bedfreemACHINE			
		langsverplaatsing tafel dwarsverplaatsing ram verticaalverplaatsing spilcast tafelafmetingen tafelbelasting	1800 mm 815 mm 1012 mm 2000 x 7300 mm 4000 kg

vervolg op volgend blad >

Machinale bewerking	Bijzonderheden	Technische gegevens	Afmetingen
CNC kottenen UNION			
		spil-diameter	Ø 130 mm
		opname spil	50 ISO
		spil-verplaatsing axiaal (w)	900 mm
		tafelafmetingen	1800 x 2000 mm
		langsverplaatsing tafel (Z)	2345 mm
		dwarsverplaatsing tafel (X)	2235 mm
		verticale spilkastverplaatsing (Y)	2020 mm
		afstand hart spil tot tafel verticaal	2000 mm
		maximale tafelbelasting	8000 kg
Spiebanen (ook spline) frezen			
	grote specialisatie in spline frezen inwendig	lengte	600 mm
		werkstukhoogte	600 mm
Steken			
		slaglengte	700 mm
		uitlading	750 mm
		werkstukhoogte	700 mm
Schaven			
	sterke arm	lengte	750 mm
		hoogte	440 mm
		schaafbreedte	850 mm
Kottenen			
	roterende tafel	spil-diameter	Ø 80 mm
		langsverplaatsing	1300 mm
		dwarsverplaatsing	1200 mm
		hoogteverplaatsing	1200 mm
		lijnboeren tot	2000 mm
Metaalspuiten			
		poederprocédé	
Lassen volautomatisch			
	onder poederdek	rond *	1700 mm
		lengte *	8750 mm
Rondslijpen			
		lengte	2600 mm
		maximale diameter	Ø 650 mm
Binnenslijpen			
		uitwendig tot	Ø 400 mm
		inwendig tot	Ø 300 mm
		diep tot	500 mm
Krukas slijpen			
		maximale lengte	2400 mm
		maximale slag	280 mm
Fijnboeren			
		maximale cilinderhoogte	750 mm
		maximale uitlading	800 mm
Fijnhohnen			
		tot diameter	Ø 450 mm
Vlakslijpen			
		maximale lengte	600 mm
		maximale hoogte	300 mm
		steendiameter	Ø 360 mm

* in overleg ook andere mogelijkheden, afhankelijk van de werkstukvorm.